

### LE TENON

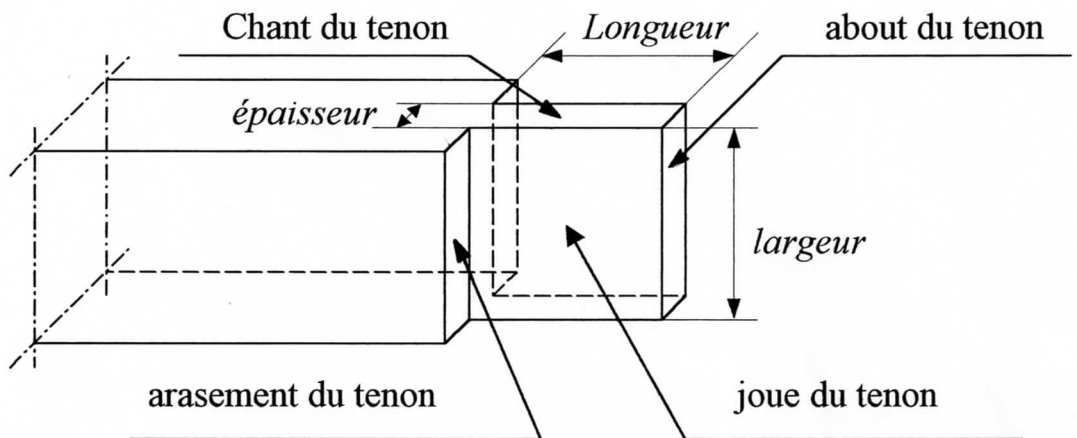
#### DEFINITION :

Le tenon est l'extrémité d'une pièce qu'on a façonnée pour la faire entrer dans une mortaise.

Remarque : le facteur essentiel de solidité de l'assemblage à tenon-mortaise étant le remplissage intégral de la mortaise par le tenon, il faut apporter le plus grand soin au traçage et à l'usinage des pièces.

Le tenon doit forcer en largeur et non en épaisseur.

#### 1. Terminologie du tenon :



#### 2. Les dimensions :

- La longueur : - 3 mm par rapport à la profondeur de la mortaise.
- La largeur : la largeur du tenon est égale à la longueur de la mortaise.
- L'épaisseur : - 0.2 mm par rapport à la largeur de la mortaise.

#### 3. L'usinage du tenon :

##### a) la tenonneuse :

Elle permet de réduire d'épaisseur l'extrémité d'une pièce pour l'ajuster dans une mortaise.

Elle donne une forme :

- Au chant : d'équerre
- A l'arusement : d'équerre, d'oblique ou contre-profilé.
- Aux joues : simples ou multiples, parallèles à la surface de référence SR1.

b) La scie à ruban :

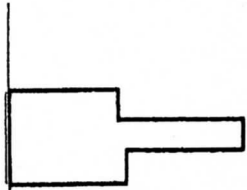
Nous pouvons usiner le tenon sur la scie à ruban, en pouvant effectuer les mêmes opérations que la tenonneuse mais avec beaucoup moins de précision.

Nous devons usiner dans un ordre bien défini :

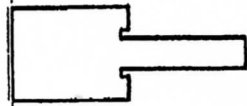
- Scier l'about
- Scier l'arasement
- Scier les joues

4. Les défauts du tenon :

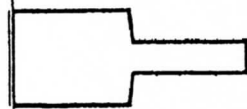
Aux arasements



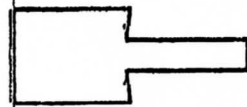
Décalés.



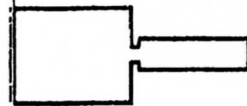
Attaqués avec la scie.



Gras.



Dégraissés.

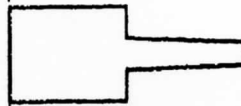


Fragilisés.

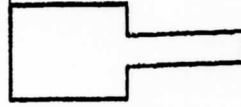
Aux joues



Non - parallèles.

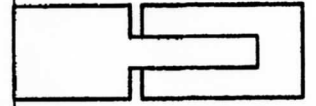


Non - parallèles.

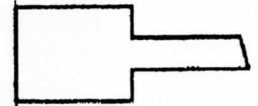


Désaxées.

Aux abouts



Trop long



Hors equerrage.